

目次

□巻頭言

機械整備の再認識……………杉山庸夫/1

□座談会

建設工事と機械整備の方向……………/2

□論評

建設機械整備の傾向……………整備技術部会/12

整備標準工数および標準料金……………青沼英明/15

建設機械の更新時点……………二宮嘉弘/17

建設機械整備業の実態と問題点……………久保田栄/22

油圧式建設機械の使用者側より見た問題点……………松永農夫雄/24

海外工事における建設機械の整備……………内田清一/26

□展望

建設機械整備士検定制度の確立を望む……………柴田敬蔵/28

建設機械整備工場の格付けと設備の信頼性……………曾山格/30

外国における建設機械整備の実情

アメリカ編……………森木泰光/34

ソ連編……………伊東信/40

ヨーロッパ編……………伊東信/41

東南アジア編……………高井照治/42

グラビヤ—近代整備工場と機器

□随想

ISOとメンテナンス……………山本房生/45

整備雑感……………柴田敬蔵/46

□資料

建設機械の整備に関する現況調査報告……………整備技術部会/47

建設機械整備工場の工賃原価計算……………森木泰光/58

および整備工賃低減の問題点……………

建設機械のサービス管理の実例……………伊東信/66

□建設機械化講座 第82回

現場フォアマンのための土木と施工法

XV 海上工事

6. 消波ブロック……………運輸省/71

第二港湾建設局

□新機種紹介

P & H T-600 全油圧式トラッククレーン……………三浦邦光/76

□建設機械化研究所抄報

試験研究報告 (No. 61)……………建設機械化研究所/77

□文献調査

308 t 巨人ダンプトレーラトレイン……………調査部会/84

文献調査委員会

30万m²の土取場で活躍する……………調査部会/86

大形自走式エキスカベータ……………文献調査委員会

理事会の開催……………/88

ニュース……………(編集部)/89

会員消息……………/91

行事一覧……………/92

編集後記……………(玉野・両角)/94

◀表紙写真説明▶

スプロケットの交換作業

株式会社 小松製作所

建設工事が効率的に施工できるか否かは、そこで使用される建設機械の性能の優劣、オペレータの技量の良否はもちろんのこと、機械の運営管理の適否、すなわち機械の点検、整備が十分実施されているか否かにかかってくるであろう。日常の点検を怠り、不整備のまま機械を使用すれば、機械の寿命を短くし、さらに作業能率を著しく落とすことにもなりかねない。建設機械が飛躍的に普及した今日、整備工場の役割も勢い重要になってきた。写真は(株)小松製作所のサービス指定工場でスプロケットの交換をしているところである。